

产品信息表		P140			
	产品简介	玻纤增强 PPS, 阻燃、耐腐蚀			
	特点	优良的机械性能, 焊缝强度高, 优越的二次加工性能 (螺丝, 插入等)			
	用途	适用于 IC 卡接口, 芯片载体, 步进电机轴, 水泵叶轮, 燃油泵模块, 移动导航仪等			
典型测试值(23 ℃)	典型值	单位	测试标准		
<b>成型性</b>					
成型收缩率 (水平)	0.3	%	ISO 2577		
成型收缩性 (垂直)	0.7	%	ISO 2577		
<b>力学性能</b>					
拉伸屈服强度	180	MPa	ISO 527-1/-2		
断裂伸长率	2.7	%	ISO 527-1/-2		
弯曲强度	260	MPa	ISO 178		
弯曲模量	14,000	MPa	ISO 178		
悬臂梁缺口冲击强度	13.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180		
<b>热性能</b>					
热变形温度(1.8MPa)	260	℃	ISO 75-1/-2		
阻燃性能	V-0	Class	UL94		
<b>电性能</b>					
体积电阻率	4E16	Ohm cm	IEC 60093		
<b>注塑工艺</b>					
粒料干燥	温度		120-150 ℃		
	时间		4-6h		
模具温度	120-150 ℃				
料筒温度	喷嘴	前段	中段	末段	
	300-330 ℃	290-310 ℃	310-330 ℃	300-310 ℃	
注射压力	80-100MPa				
注射速度	中速				